Japanese Utility Model Application Publication No. 62-65209

Japanese Utility Model Application No. 60-158890

2. CLAIM

A wafer scriber which is arranged above a semiconductor wafer fixed to a vacuum adsorption chuck on an X-Y stage, and scribes the semiconductor wafer with use of a diamond cutter provided with a mechanism that can detect the edge plane of the semiconductor wafer, characterized in that said scriber has a function of changing the transport speed of the X-Y stage before and after the diamond cutter contacts the surface of the semiconductor wafer.

3. DETAILED DESCRIPTION OF THE DEVICE

[Effect of the Device]

As has been explained heretofore, the utility model has an advantage tin which an arbitrary scribing length can be obtained with high accuracy indifferent to the moving speed of a chuck 3 by moving the chuck in the scribing direction after a diamond cutter 1 having a mechanism of detecting the edge plane of a semiconductor wafer 2 contacts the surface of the semiconductor wafer 2.

4. BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS:

Figure 1 is a diagram showing the locus of the diamond cutter of the

2

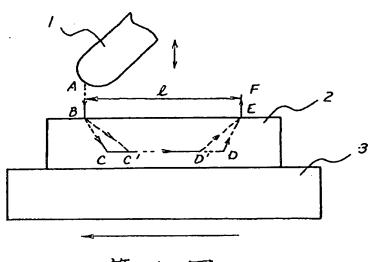
wafer scriber in the present utility model; Fig. 2 is a stereoscopic diagram showing the basic configuration and the operational direction of the constituting part of the wafer scriber; Fig. 3 is a diagram showing the locus of the diamond cutter of a conventional wafer scriber; and Fig. 4 is a diagram showing the locus of the diamond cutter when the conventional wafer scriber changes the moving speed of the chuck.

1: DIAMOND CUTTER

2: SEMICONDUCTOR WAFER

3: CHUCK

4: SEMICONDUCTOR WAFER SURFACE



第1四

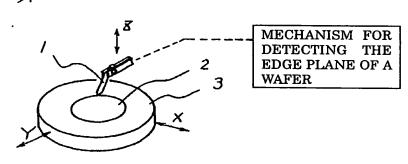
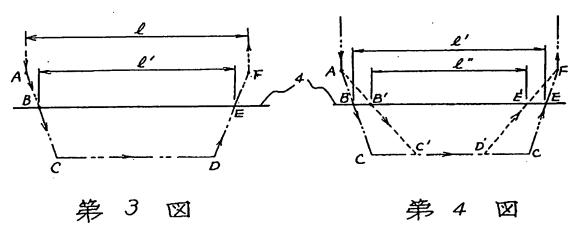


FIG. 2



77 代理人。非理士 内 原 原制 "



⑲日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

[®] 公開実用新案公報(U) 昭62-65209

@Int,Cl,4

識別記号

厅内整理番号

母公開 昭和62年(1987)4月23日

B 28 D 5/00 H 01 L 21/78

Z-7197-3C A-7376-5F

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

ウエハースクライバ

②実 顧 昭60-158890

②出 願 昭60(1985)10月16日

砂考 案 者

水 野 秀樹 東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

⑪出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

砂代 理 人 弁理士 内原

明 細

- 考案の名称 1. ウェハースクライバ
- 実用新案登録請求の範囲 2.

XーYステージ上の真空吸着チャックに固定さ れた半邁体ウェハーの上方に位置し、半導体ウェ ハーの端面を検出できる機構が付いたダイヤモン ドカッターを用いて、半導体ウェハーをスクライ プナるウェハスグライバにおいて、ダイヤモンド カッターが半導体ウェハー表面に接触する前後で、 10 X-Yステージの送り速度を変える機能を有する ことを特徴とするウェハースクライパ。.

3. 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案は、半導体ウェハーをダイヤモンドカッ ターを用いてスクライブするウェハースクライバ に関し、特にダイヤモンドカッターおよびXーY

72

5

15

ステージの制御方法に関する。

〔従来の技術〕

従来、この種のウェハースクライバは、第2図に示すようにXーYステージ上に乗り、スクライプラインと垂直方向Xおよびスクライプラインと平行方向Yに動き、半導体ウェハー2を真空吸着するチャック3また、チャック3の上方に位置し、チャック3と垂直方向Zに上下動し、半導体ウェハー2の端面を検出する機構が付いたダイヤモンドカッター1、およびXーYステージとダイヤモンドカッター1の制御機構から成り、第3図、ポンドカッター1の制御機構から成り、第3図、ポン第4図に示す様な、ダイヤモンドカッタ1の軌跡を描いて、半導体ウェハー2のスクライブを行なっていた。

[考案が解決しようとする問題点]

上述した従来のウェハスクライパは、第3図に示す様にウェハー表面4から上方に適当な距離にある、点Aからスクライブ動作を開始するので、A-B-C-D-E-Fとダイヤモンドヘッドの軌跡を描いてスクライプを行なりと、実際のスクライブ

の長さん、は必要なスクライブ長さんより短くなるという欠点がある。また、スクライブ動作を速くして単位時間当りのスクライブ回数を上げるようとして、XーYステージのスクライブと平行のY方向の送り速度を増加すると、第4図に示す様にダイヤモンドカッターの軌跡は、Y方向の送り速度を増加する前と後ではA-B-C-D-E-FとA-B-C-D-E-Fの様になり、スクライブ長さはん、からん、に短くなる。従って、Y方向の送り速度によってスクライブ長さが変化し、希望するスクライブ長さが得られない欠点がある。

[問題点を解決するための手段]

本考案のウェハスクライバは、従来のウェハスクライバにおいてダイヤモンドカッター1の端面 検出機構の機能を用いて、ダイヤモンドカッター 1が半導体ウェハー2の表面に接触してから、スクライブ動作を開始する機能を有している。

〔寒施例〕

次に、本考案について、図面を参照して説明する。第1図は、本考案の一実施例である。ダイヤ

2

1



モンドカッター1は、その支持部に半導体ウェハ - 2の端面検出機構を有し、チャック3は半導体 ウェハー2を真空吸着し、ダイヤモンドカッター 1と連動して半導体ウェハー2のスクライプを行 なう。ダイヤモンドカッター1はまず第1図点A から下降を開始する。点Bに来たとき、ダイヤモ ンドカッター1の有す、端面検出機構により、ダ イヤモンドカッター1が未だに半導体ウェロー2 の端面に達していないことがわかる。つまり、ダ イヤモンドカッター1は半導体ウェハー2の表面 に接触していることが、検出され、この時、チャ ック3をスクライプ方向に移動を開始し、ダイヤ モンドカッター1は半導体ウェハー2をスクライ プする。必要なスクライプ長さんだけチャック3 は移動し、ダイヤモンドカッター1の軌跡はA-B-C-D-E-Fとなり、チャック3の移動速 度を増加すれば、ダイヤモンドカッター1の軌跡 は、A-B-C-D-E-F となるが、チャック3 の移動速度にかかわらず希望する長さんのスクラ イプ海が得られる。



〔考案の効果〕

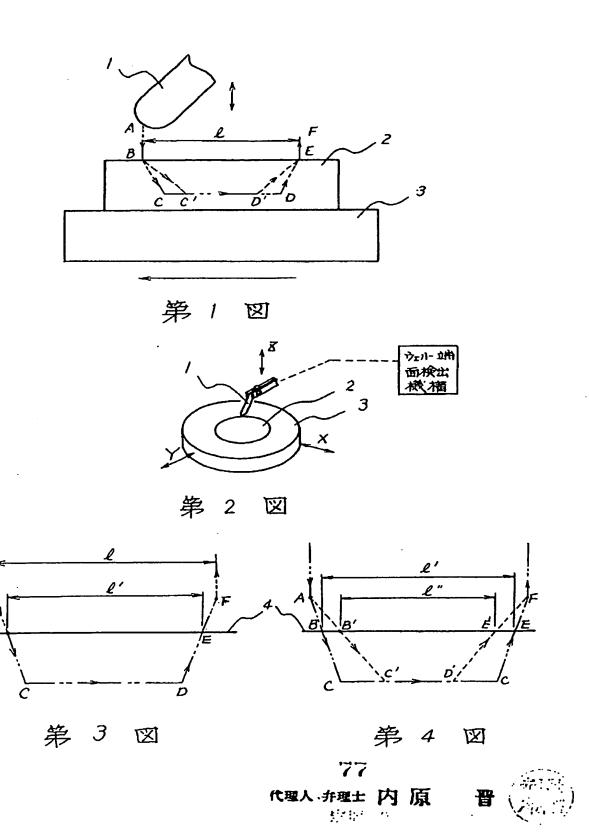
以上説明したように本考案は、半導体ウェハー 2の端面を検出する機構を有するダイヤモンドカ ッター1が半導体ウェハー2の表面に接触後、チ ャック3をスクライブ方向に移動させるととによ り、チャックの移動速度にかかわらず、任意のス クライブ長さが精度良く得られる効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案のウェハースクライバのダイヤ モンドカッターの軌跡を示す図、第2図はウェハ ースクライバの基本構成と構成部の動作方向を示 す立体図、第3図は従来のウェハースクライバの ダイヤモンドカッターの軌跡を示す図、第4図は 従来のウェハースクライバが、チャックの移動速 度を変えた時のダイヤモンドカッタの軌跡を示す 図である。

1 ……ダイヤモンドカッター、 2 ……半導体ウ ェハー、3……チャック、4……半導体ウェハー 表面。

代理人 弁理士



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
□ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.